クボタコンバイン

取扱説明書



ご使用前に必ずお読みください いつまでも大切に保管してください

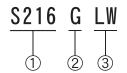
はじめに

このたびはクボタ製品をお買上げいただきありがとうございました。

本製品の [S216] の取扱いについては、別冊の取扱説明書 [ARN211 ~ 317] の [ARN216GLW 仕様]を基本とし、[S216]の取扱いについて記載しているこの取扱説明書を優先して お読みください。また,本製品の正しい取扱い方法,簡単な点検及び手入れについて 説明しています。ご使用前によくお読みいただいてじゅうぶん理解され、お買上げの 製品がすぐれた性能を発揮し、かつ安全で快適な作業をするためこの冊子をご活用く ださい。また、お読みになったあとも製品に近接して保存し、わからないことがあっ たときには取出してお読みください。なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部 品の変更を行なうことがあります。その際には、お買上げの製品とこの説明書の内容 が一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。

仕様について

この取扱説明書では、仕様の異なる製品を下記のように表示していますので、お買上 げの製品の仕様をお確かめのうえ、お間違いのないようお願いいたします。 なお, 説明は別冊取扱説明書 [ARN211~317] の [ARN216GLW 仕様] を基本とし, [ARN216 GLW 仕様] と取扱いが異なる部分を説明してあります。



①エンジン出力 (刈取条数) によって [S216](2条刈り)

②グレンタンク仕様.....[G仕様]

③クローラによって

「・330ロングワイドクローラ......[LW仕様] 【・400超ロングワイドクローラ.....[LW2仕様]

※「LW2仕様」は限定の受注生産対応です。

※諸装置の仕様によって(別表参照)

諸温	型 式	\$216	備考					
	自動こぎ深さ制御	0						
自動	刈取オートクラッチ [刈取部上昇時搬送駆動停止装置]	\circ						
化	自動脱こく制御	\circ						
装置	ア ン ロ ー ダ 自 動 旋 回 装 置	-						
	自動エンジン停止装置	0						
ĮΙΙ	取 オ ー プ ン	0						
刈 取	7 部 横 ス ラ イ ド 装 置7 ラ イ ド へ ッ ダ]	\circ						
刈耳	刈取突込み防止装置							
左ヶ	う草かん開閉装置	0						
枕こ	. ぎォートプレート	0						
パワ	一クラッチ[刈取]	0						
集	中 注 油 装 置	0						
XIJ I	取防じんカバー	_						

〇:標準装備 一:非装備(後付け不可)

目 次

▲サービスと保証について

自動化装置の名称と取扱い	
装置の名称と各部のはたらきアンローダレバー	
付表	
主要諸元オプション (別売品) (純正品を使いましょう)スイスイデバイダネャノピ	6 6
35mm・50mm 切断カッタカッタ後部標準結束機カッタ後部ストンパ結束機カッタ後付けドロッパ	6

サービスと保証について

◆ 認定番号

安全鑑定・型式検査(国検)の農機型式名及び認定番号が必要な場合は、下記の型式名及び番号をご使用ください。

商品名	農機型式名 安全鑑定番号		小型特殊	株自動車 摘 要	
19,111,121	(大)	女	車両型式名	型式認定番号	1向 安
S216G	クボタ R0507G	30140	クボタ C226	農 3072 改造型	グレンタンク仕様

補足

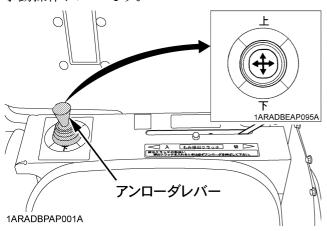
* 届出には型式認定番号が必要ですが、車台番号(打刻)で代用することができます。

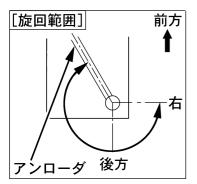
自動化装置の名称と取扱い

装置の名称と各部のはたらき

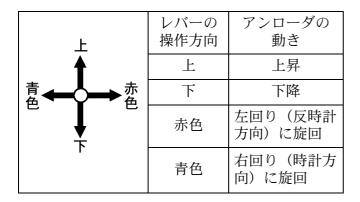
■アンローダレバー

アンローダの旋回及び上昇・下降の操作を行なう 手動操作レバーです。



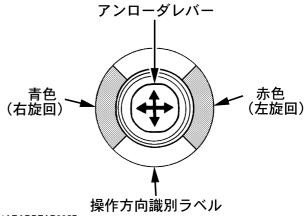


1ARADAFAP045I

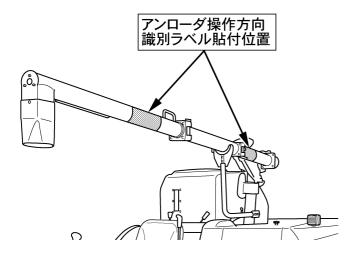


補足

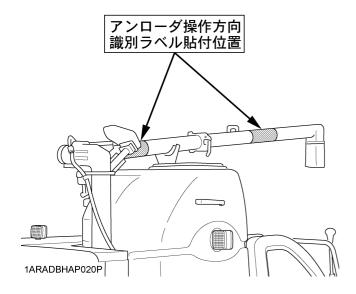
* アンローダレバーとアンローダに貼付している操作方向認識ラベルを確認し、アンローダレバーを操作してください。アンローダレバーを**赤色**方向に操作するとアンローダは左旋回(ラベル赤色方向)し、アンローダレバーを**青色**方向に操作するとアンローダは右旋回(ラベル青色方向)します。

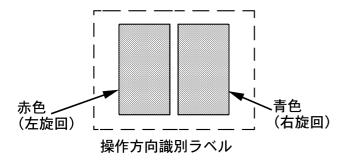


1ARADBEAP095B



1ARADBHAP063C





1ARADBHAP189A

補足

* もみの排出のしかたについては、別冊取扱説明書【収穫作業のしかた】の【■もみの排出のしかた】[G仕様]の項を参照してください。

付表

主要諸元

農		機型	式	名	クボタ	
商		品		名	S21	6G
区				分	LW	LW2
機	全		長	(mm)	27	
体寸	土.		幅	(mm)	15	30
法	全		高	(mm)	18	
機		体 質	量	(kg)	840	860
-	型	式		名	D782-E	
エ	種			類	水冷4サイクル3気	
	総	排 気		(cc})	0.778	{778}
1	出	力 / 回	転速		11.4{15.	5}/2600
	<i>I</i> —		(kW{PS}			
ジ	使	用	燃	料	ディーセ	
		<u>料タンク</u>		(T)		
ン	始バ	動		式	セルモ	
	バ	ツァテ		V · Ah)	12.27 (34)	
走		中心路		(mm)	730	800
		幅 × 接 平 均 接		(mm) 圧	330×1030	400×1030
	ーラ		₹ ≠E Pa{kgf/		12.1 {0.12}	10. 2 {0. 10}
<u>ر</u>	最		上高	(mm)	145	150
行	変	速	 方	式	油圧モータ	式 (HST)
	変	速	段	数	前進無段·後進無段	:〔副変速各2段〕
	走	行速度(m/s)	前	進	〔副変速〕移動:0~1.	30 作業: 0.35~0.75
部	[1]	ンジン定格回転速度時〕	後	進	〔副変速〕移動:0~	0.87 作業:0~0.49
ПЬ	旋	П	方	式	BCT〔ブレーキ・クラッチ	・コントロール・ターン〕
lıt.	刈	取り		((条)	2	
NJ	刈刈	幅〔デバイダク		(mm)	82	
	刈	取装	置形	式	往復重	
取	刃		幅	(mm)	75	
1/	変	速段		(段)	〔定返	
	刈	高さ	范 囲	(mm)	35∼	
部	Ŋ	ぎ深さ訓	部 節 プ	方式	電動モ	
	刈	取横スライ		(mm)	13	
脱	脱	こ く	方	式		胴·軸流式
	-	→ HIIII —	· × 幅	(mm)	390>	
2	_	旦	転速度		50	
<	2	番還	元 方	式	スクリ	
部	揺	動板幅	×長さ	(mm)	440>	
	選	別		式	揺動・圧風	・全幅吸引

[※]この主要諸元は、改良のため予告なく変更することがあります。

農		機	型	式	名	クボタ R0507G
商			品		名	S216G
区					分	LW2
2	排	出	ſ	方	式	スクリュコンベア式
<	タ	ンク	容	量 (]	[袋])	330{約6.5} 〔1袋約50L〕
粒	旋	回範囲	(度)	・旋回	方式	254〔アンローダ収納位置から左回り〕・電動モータ式
処		降範囲		・昇降	方式	-13.5~45・電動モータ式
理	排	出高さ	〔作	業時〕	(mm)	960~3810
部	排	出長さ	〔作	業時〕	(mm)	2010~2730
わ	工	場	出	荷 仕	: 様	●カッタ又は,●カッタ+標準結束機 カッタ切断長さ:35mm又は,50mm〔切断刃:標準切断刃〕
ら		カッ	, ,	タ 後	部	Δ
処	オプ	標準				
-	シ	カッ		タ 後		\triangle
理	ラ	スト	ンノ	《 結 〕	束 機	
部	l .	カッド	, クロ	タ 後 ッ	: 付 パ	\triangle
	自	自動ご	こぎ	深さ	制御	0
	動					
諸	化	〔刈取部上				
РР	妄	自 動				0
	置	自動工		ン停止	:装置	0
	刈		<u>オ</u>		•	0
装		取部横				\circ
12		スライ				
		取突站				<u>O</u>
		分草丸				<u>O</u>
置		こぎオ				0
		ワーク			取〕	0
	集	中:	注	油装	置	
	警	報		装	置	燃料,充電,オイル,水温(オーバーヒート),もみ満杯,負荷, カッタ詰まり〔結束機わら詰まり/ひも切れ[結束機付き仕様〕〕
_		作物範				550~1300
倒	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1					
[作]	F業能率〔計算值〕 (a/hr{分/10a}) 16~6 {38~102}					

[※]この主要諸元は、改良のため予告なく変更することがあります。※諸装置について ○:標準装備 △:オプション(後付け可)

オプション(別売品)(純正品を使いましょう)

◆ 刈取部

■スイスイデバイダ

倒伏した作物が能率よく刈取りできます。

品 番	品 名
5H566-00000	ARNM217 スイスイデバイダ

◆ 脱こく部

■キャノピ

雨よけ、日よけです。

品 番	品 名
5H278-00000	CP217 キャノピ

◆ こく粒処理部

■アンローダリモコン

もみ排出がスイッチ操作で行なえます。また,アンローダの昇降,旋回やもみの排出の操作がアンローダの先端で行なえます。

品 番	品 名
5H585-9110-0	パワーユニット, キット (ARN214)

■作業灯ランプ

● アンローダ先端部から照らします。

品 番	品 名
5H250-9202-0	ランプ, アッシ(G, サギョウトウ)

※アンローダリモコンを取付けた場合は下記品番で注文してください。

品 番	品 名
52200-4184-2	ランプ2 アッシ

◆ 排わら処理部

■ 35mm・50mm 切断カッタ

品 番	品 名
5F561-00000	S-ARN216 カッタ(50mm 切断)
5F562-00000	SS-ARN216

■カッタ後部標準結束機

品 番	品 名
57980-00000	K-N217SY

■カッタ後部ストンパ結束機

品 番	品 名
57990-00000	K-N217SR

■カッタ後付けドロッパ

品 番	品 名
57256-00000	D-15 ドロッパ

修理・取扱い・手入れなどでご不明の点はまず、購入先へ ご相談ください。

おぼえのため、記入されると便利です

購入先名	担当		電話()	_
ご購入日	型式		車台番号		
エンジン型式	幾番	その他装着型	式	ħ	後番

万一ご購入先でご不明の点がございましたら、下記にお問合わせください。

都道府県	お問合せ先	都道府県	お問合せ先
北海道	北海道営業技術推進部	滋賀、京都、大阪、和歌山、奈良、兵庫	大阪営業技術推進部
青森、秋田、山形(庄内地区)	秋田営業技術推進部	岡山、広島	中国営業技術推進部
岩手、宮城、福島、山形(庄内地区以外)	仙台営業技術推進部	島根、鳥取	中国営業技術推進部(米子事務所)
栃木、群馬、茨城、千葉、埼玉、東京、神奈川、静岡	東京営業技術推進部	香川、徳島、高知、愛媛	株式会社四国クボタ 営業技術課
新潟、長野、山梨	新潟営業技術推進部	山口、福岡、佐賀、長崎、沖縄	福岡営業技術推進部
富山、石川、福井	金沢営業技術推進部	大分、宮崎、熊本、鹿児島	熊本営業技術推進部
愛知、三重、岐阜	名古屋営業技術推進部		

クボタ機械サービス株式会社

北海道営業技術推進部:電(011)376-4434 〒061-1274 北海道北広島市大曲工業団地3丁目1番地 秋田営業技術推進部:電(018)845-1644 〒011-0901 秋田市寺内字大小路207-54 仙台営業技術推進部:電(022)384-5162 〒981-1221 宮城県名取市田高字原182番地の1 東京営業技術推進部:電(048)862-1588 〒338-0832 さいたま市桜区西堀5丁目2番36号 新潟営業技術推進部:電(025)285-1261 〒950-0992 新潟市中央区上所上1丁目14番15号 金 沢 営 業 技 術 推 進 部:雷(076)275-1121 〒924-0038 石川県白山市下柏野町956-1 名古屋営業技術推進部:電(0586)24-5111 〒491-0031 愛知県一宮市観音町1番地の1 大阪営業技術推進部:電(06)6470-5860 〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 中国営業技術推進部:電(086)279-4511 〒703-8216 岡山市東区宍甘275番地 中国営業技術推進部(米子事務所):電(0859)39-3181 〒689-3547 鳥取県米子市流通町430-12 株式会社四国クボタ 営業技術課: 電(087)874-8500 〒769-0102 香川県高松市国分寺町国分字向647-3 福岡営業技術推進部:電(092)606-3725 〒811-0213 福岡市東区和白丘1丁目7番3号 熊本営業技術推進部:電(096)357-6181 〒861-4147 熊本市富合町廻江846-1 本 社 営 業 技 術 部:電(072)241-7247 〒590-0823 大阪府堺市堺区石津北町64番地 株式会社クボタ 機 械 東 日 本 事 務 所:電(048)862-1121 〒338-0832 さいたま市桜区西堀5丁目2番36号 機 械 西 日 本 事 務 所: 電(06)6470-5970 〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号

Kubota



安全はクボタの願い

このマークは「お客様」「ディーラ」「クボタ」の三者が 一体となって安全宣言を行うための統一マークです。



陸内協排出ガス自主規制適合

このラベルは「(社)日本陸用内燃機関協会排出ガス自主規制適合エンジン」であることを示しています。

株式会社クボタ

〒556-8601 大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号